

NGALU

Tvrdokovové
frézy na slitiny
hliníku



NGALU

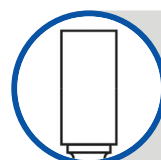
Frézy NGALU se vyznačují inovativní a výrobcem patentovanou geometrií rezné (pracovní) části.

Klíčovými konstrukčními prvky těchto fréz jsou primární a sekundární hřbetní plochy, jejichž přizpůsobená konstrukce umožnila značně navýšit výkonnost při frézování neželezných slitin.

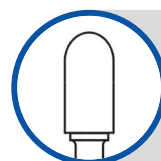
Vlastnosti & Výhody

- Až o 35% zvýšený objemový výkon oproti konvenčním frézám na slitiny hliníku.
- Unikátní geometrie fréz, zejména geometrie hřbetů, která přispívá k efektivní tvorbě třísky s minimálním podílem tření a nežádoucí elastoplastické deformace i při velmi vysokých objemových výkonech.
- Pouze pět zubů s cílem maximalizovat prostor pro tvorbu a odvod třísky.
- Díky přizpůsobené geometrii břitu se podařilo snížit rezné síly a zlepšit vlastnosti frézovaného povrchu.
- Vhodnost pro všechny slitiny hliníku i pro ostatní neželezné kovy a jejich slitiny.

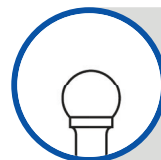
Dostupné tvary



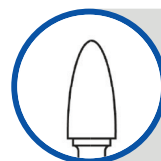
Tvar B



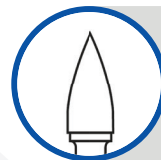
Tvar C



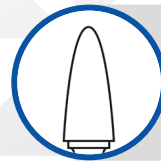
Tvar D



Tvar F



Tvar G



Tvar L



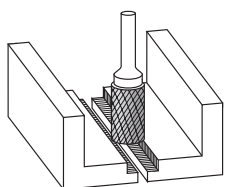
Vyšší objemové výkony + kratší strojní časy = nižší náklady!

NGALU nabízí:

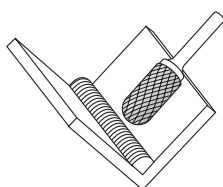
- Lepší vlastnosti frézovaného povrchu,
- vyšší objemové výkony,
- zvýšenou produktivitu,
- zkrácené strojní časy.



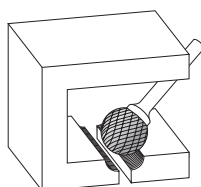
Průvodce tvary



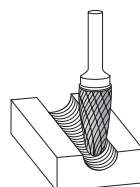
Válcová čelní fréza
B, SB, ZYAS



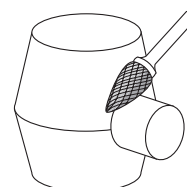
Válcová fréza s
rádiusem C, SC,



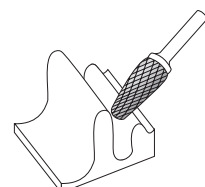
Kulová fréza
D, SD, KUD



Stromečková
fréza s rádiusem
F, SD, RBF


















Stromečková
fréza G, SG,



Kuželová fréza s
rádiusem L, SL,
KEL

Použití

										 Optimální
Ocel	Kalená ocel	Nerezová ocel	Litina	Slitiny titanu	Cermety	Slitiny niklu	Slitiny mědi	Slitiny hliníku	Polymery (plasty)	 Vhodné
										

Doporučení vhodných řezných rychlostí

ISO Kategorie materiálu	Popis materiálu	Primární použití	Řezná rychlost (m/min)
N Neželezné kovy	Hliník & jiné neželezné kovy, např. titan	Vysoký objemový výkon	450 – 750
	Nekovy, např. plasty		500 – 1,100

Doporučení vhodných otáček

Průměr frézy (mm)	Max. RPM	500 m/min	600 m/min	1100 m/min	Doporučená vzduchová frézka
6.0	65,000	27,000 rpm	32,000 rpm	59,000 rpm	SDM37LR
9.6	55,000	14,000 rpm	30,000 rpm	35,000 rpm	SMD30LR
12.0	35,000	12,000 rpm	24,000 rpm	30,000 rpm	SMD25KLR

Doporučené otáčky vycházejí ze standardní délky stopky s vyloženíem do 10 mm.

NGALU Sortiment

Značení	Tvar	Popis tvaru	Průměr (mm)	Aktivní šířka (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Vrcholový úhel	Konstrukce
SB-1M NGALU	B, ZYAS, SB	Válcová fréza čelní	6.0	18	6.0	50	-	Monolitní
SB-3M NGALU	B, ZYAS, SB	Válcová fréza čelní	9.6	19	6.0	64	-	Pájená
SB-5M NGALU	B, ZYAS, SB	Válcová fréza čelní	12.0	25	6.0	70	-	Pájená
SC-1M NGALU	C, WRC, SC	Válcová fréza s rádiusem	6.0	18	6.0	50	-	Monolitní
SC-3M NGALU	C, WRC, SC	Válcová fréza s rádiusem	9.6	19	6.0	64	-	Pájená
SC-5M NGALU	C, WRC, SC	Válcová fréza s rádiusem	12.0	25	6.0	70	-	Pájená
SD-1M NGALU	D, KUD,SD	Kulová fréza	6.0	4.7	6.0	50	-	Monolitní
SD-3M NGALU	D, KUD,SD	Kulová fréza	9.6	8	6.0	54	-	Brazed
SD-5M NGALU	D, KUD,SD	Kulová fréza	12.0	11	6.0	56	-	Brazed
SF-1M NGALU	F, RBF, SF	Stromečková fréza s rádiusem	6.0	18	6.0	50	-	Monolitní
SF-3M NGALU	F, RBF, SF	Stromečková fréza s rádiusem	9.6	19	6.0	64	-	Pájená
SF-5M NGALU	F, RBF, SF	Stromečková fréza s rádiusem	12.0	25	6.0	70	-	Pájená
SG-1M NGALU	G, SPG, SG	Stromečková fréza	6.0	18	6.0	50	-	Monolitní
SG-3M NGALU	G, SPG, SG	Stromečková fréza	9.6	19	6.0	64	-	Pájená
SG-5M NGALU	G, SPG, SG	Stromečková fréza	12.0	25	6.0	70	-	Pájená
SL-1M NGALU	L, KEL, SL	Kuželová fréza s rádiusem	6.0	16.0	6.0	50	14°	Monolitní
SL-3M NGALU	L, KEL, SL	Kuželová fréza s rádiusem	9.6	27.0	6.0	74	14°	Pájená
SL-4M NGALU	L, KEL, SL	Kuželová fréza s rádiusem	12.7	28.0	6.0	76	14°	Pájená

Oficiální zastoupení pro Českou republiku:

Turbin s.r.o.
Veselice 96
679 13 Vavřinec
IČO: 48910562

Tel.: +420 516 411 417
Email: brusivo@turbin.cz
Web: www.turbin.cz

